

# С праздником, воткинцы!

# ГАЗОВИК

выходит два раза в месяц  
SPETSGAZAUTOTRANS  
DAUGHTER JOINT-STOCK COMPANY

СПЕЦГАЗАВТОТРАНС  
ДОЧЕРНЕЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

распространяется  
всеми путями



№ 5 (66) 3 апреля 1996 года

Издается с 1992 года

ВЗГА 30 лет

Пожмите руки, товарищи по труду! Вспомним былое, годы нашей совместной деятельности, ее значимость. В сотнях и сотнях тысяч квартир стоят газовые плиты, изготовленные и собранные вашими руками. Они надежно служат человеку, а это значит наш труд не напрасен.

Библия  
Сабытия  
История  
и настоящие

## «И вечный бой...»

В. НЕЛЬЗИН, директор Воткинского завода газовой аппаратуры

Когда оцениваю порой все происходящее с нами в годы реформ и соотношу это происходящее с историей завода, своей работой, не идет из ума крылатая поэтическая фраза: «И вечный бой!.. Покой нам только снится». Вечный бой за существование, за судьбу людей.

Можем ли мы сегодня говорить о какой-то приближающейся стабильности, которая бы облегчила наше общее положение и можно было сказать: ну вот, теперь уже легче, теперь все образуется...»

Не могу я так успокоить ни себя, ни вас, потому что мы все еще в полосе выживания. Проекты, связанные с освоением новых видов продукции, будь то газовые баллоны для автомобилей, газовые счетчики, пока не нашли своего решения. Да и случись, что эти проекты придется реализовывать, мы все равно не прекратим поиска освоения новых производств, выгодных заказов, тех же потребителей наших изделий, поставщиков сырья, комплектующих, не избежать пока и остального финансового голода. Рынок не знает покоя, ему чужды понятия «план», «вал», «рубежи пятилетки». Остается вечная погоня за прибылью, конкурентная борьба, а в условиях нынешней России, «ледохода» реформ — попытка выжить. Руководство ДАО «Спецгазавтотранс», генеральный директор В.А. Тумаев оказывали и оказывают поддержку



заводу в техническом перевооружении, финансировании капитального строительства.

Но я уверен, что и на нашей улице будет праздник. Надо к этому стремиться. Хочу поблагодарить рабочих, инженеров, техников и служащих за добросовестный труд. Уверен, что вы поддержите те перспективные направления, которые сейчас разрабатываются. Пожмите руки, товарищи по труду! Вспомним былое, годы нашей совместной деятельности, ее значимость. В сотнях и сотнях тысяч квартир стоят газовые плиты, изготовленные и собранные вашими руками. Они надежно служат человеку, а это значит наш труд не напрасен. Наша жизнь — наш завод, второй жизни не дано. Давайте вспоминать светлое, ждать добра от будущего.

С праздником вас и ваших близких, дорогие заводчане, славные ветераны! Будьте здоровы и счастливы!

## Ветераны

Контрольным мастером начинала свой трудовой путь на заводе тридцать лет назад А.М. Томилова. Семь лет работала начальником отдела техконтроля, избирали ее заводчане председателем профкома. Сейчас Анна Михайловна — начальник отдела сбыта.

Три десятилетия назад после окончания машиностроительного техникума пришла на завод и Лидия Алексеевна Якимова. Два года — рядовой контролер, а все остальные — старший контрольный мастер.

О ней на заводе говорят: «Сама требовательность». Лидия Алексеевна оценивает не только качество изделий, но принимает и непосредственное участие при их разработке.

На снимках: А. М. Томилова и Л. А. Якимова.



## Трудовому коллективу Воткинского завода газовой аппаратуры

От имени исполнительной дирекции ДАО «Спецгазавтотранс», профсоюзного комитета поздравляем коллектив Воткинского завода газовой аппаратуры со значительным событием — 30-летием со дня образования!

Завод газовой аппаратуры известен в Удмуртии, в РАО «Газпром» как предприятие, выполняющее с 1966 года по настоящее время большую народно-хозяйственную задачу — выпуск бытовых газовых плит для жилищных новостроек. Так сложилось, что с момента основания и до недавнего времени производственные здания завода не соответствовали общепринятым промышленным стандартам, в помещениях, доставшихся в наследство от шино-ремонтных мастерских, не суждено было развиться высокой культуре производства. Тем не менее коллектив предприятия работал с большой ответственностью, с каждым годом наращивал производство продукции. В 1971 году ВЗГА вышел на проектную мощность, на новостройки СССР было отправлено 75 000 газовых плит. Первый миллион плит был изготовлен за 13 лет работы, второй почти вдвое быстрее — за семь, в 1985 году.

В годы реформ и глобальных перемен, повлекших за собой распад СССР на отдельные независимые государства, спад промышленного производства, продукция ВЗГА оказалась не полностью востребованной, появились сложности с обеспечением производства материалами, комплектующими изделиями, задержки с выплатой заработной платы. В то же время начался процесс формирования рыночных отношений, на смену распределительной системе приходит конкуренция товаропроизводителей, сегодня потребителю предлагаются изделия, качество которых соответствует международному уровню.

Исполнительная дирекция ДАО «Спецгазавтотранс» совместно с руководством завода с самого начала реформ стремилась искать пути развития предприятия, наладить освоение качественной конкурентоспособной продукции. Несмотря на постоянные финансовые трудности, изыскивались средства на промышленное строительство. В канун своего тридцатилетия многие производственные участки справили новоселье в новых светлых, просторных корпусах, обновляется парк морально и физически устаревшего оборудования. Принесли свои плоды и совместные действия с производственно-комерческим предприятием Газкомплектимпекс (РАО «Газпром»). При сотрудничестве со специалистами родственного завода в городе Дружковка (Украина) заканчивается освоение выпуска модернизированной газовой плиты, ее конкурентоспособность будет выше по сравнению с ныне выпускаемыми моделями, первые плиты нового образца будут собраны к 12 апреля — празднованию 30-летия. Мы намерены и впредь помогать заводу в сложный период реформирования экономики, искать и находить пути удовлетворения социальных нужд его работников, насколько это возможно в наше сложное время.

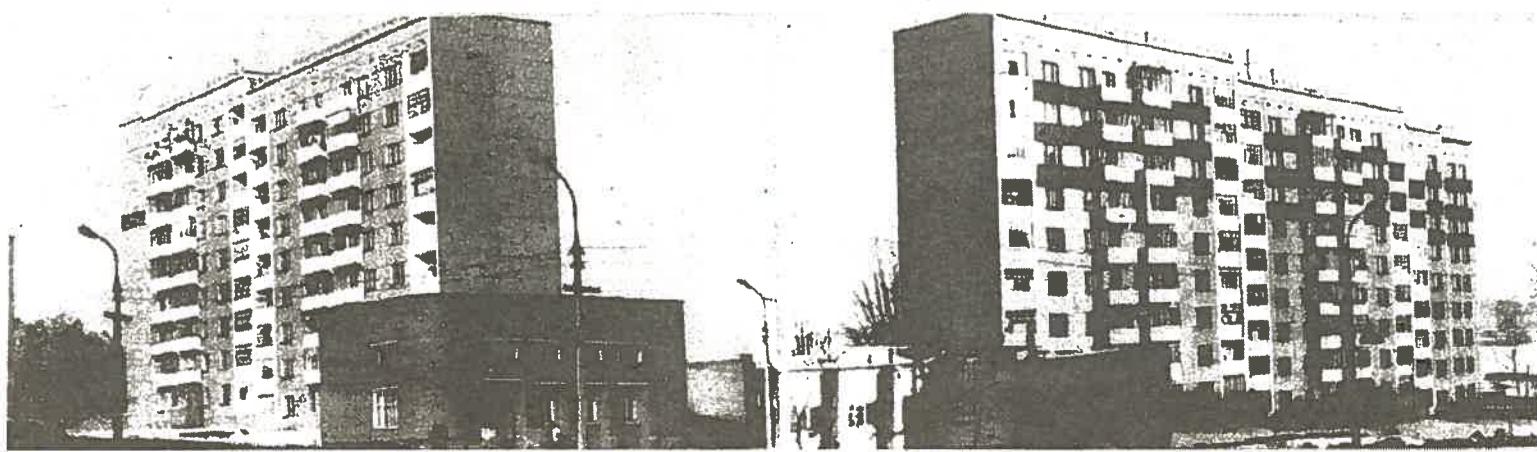
Выражаем уверенность, что трудовой коллектив Воткинского завода газовой аппаратуры, вступающий в четвертое десятилетие своей истории, будет, как и раньше, добросовестно выполнять производственные задачи, развивать и совершенствовать производство газовых плит, устранять встающие на пути проблемы.

Доброго всем здоровья, счастья, семейного благополучия!

Исполнительная дирекция  
ДАО «Спецгазавтотранс».  
Профсоюзный комитет

На улице Зверева в Воткинске построены два девятиэтажных дома, в которых живут работники завода газовой аппаратуры. К одному из них примыкает специализированный магазин по продаже газовых бытовых плит и товаров, сопутствующих этому виду продукции.

Фото Н.Сюваева.



## БУДНИ КОЛЛЕКТИВА

# НАДЕЖДЫ ЗАВОДЧАН ПИТАЮТ,

их дает переход на выпуск модернизированной плиты

Юрий МАЛЬЦЕВ, Николай СЮВАЕВ (фото), наши корреспонденты

Год, предшествовавший юбилею завода, далеко не из лучших за его тридцатилетие. Даже наоборот. Это год лихорадки производства. Достаточно сказать, что конвейер в общем простоял не сколько месяцев.

И тем не менее народ не бежит с предприятия, текучести кадров по собственному желанию здесь практически нет. Первое объяснение, которое напрашивается, — не так-то просто сейчас найти другое место приложения своих сил. Безработица, увы, говорит о себе уже не в голоса, а гораздо громче. Да и от добра до-бра не ищут. Худо ли, бедно ли, а зарплату все же платят. Да и в заводской столовой комплекс довольно сытного обеда (сами едели) обходится в полторы тысячи рублей. Где вы видывали нынче такую дешевизну?

И не давлеет сейчас над коллективом безнадежье. Есть даже перспектива. Как ни трудно настоящее время, а завод развивается, коллекти夫 упорно, пробивает курс на выпуск новой газовой плиты, которая безусловно зажмет огонек в концы туннеля. И это удерживает рабочих от опрометчивого шага.

Но вот что примечательно. И в прежние годы завод отличался крепостью и сплайской коллектива. Народ здесь обосновывается прочно, на годы.

Разговорились с начальником отдела кадров Любовью Николаевной Никитиной, которая проработала на заводе двадцать четыре года. Она знает всех и вся. Пере-

бирая карточки учета не преминула подчеркнуть стаж работы каждого в них занесенного. Больше десяти лет — это не весть какая заслуга. По двадцать, двадцать пять лет и более — таких на предприятии сразу и не перечислишь.

Называет, к примеру, слесаря-инструментальщика Анатолия Васильевича Барсова. Перешел с машзавода в семидесятом. В 1993 оформил пенсию, но до сих пор на своем рабочем месте.

— Нет замены этому человеку, — уверяет Любовь Николаевна, хотя я знаю, что растет на участке достойная смена. — Может отладить любой штамп, архисложную оснастку. Очень грамотный специалист.

Есть и бригады, общий стаж работающих в которых за сотню лет переваливает. Взять, например, бригаду Нины Валентиновны Константиновой, которая пришла на завод со школьной скамьи и работает здесь уже двадцать восемь лет. Награждена орденом «Знак Почета». И бригада у нее истинно классная, множество раз занимала классные места в производственном соревновании. Надежда Михайловна Верманова, Любовь Владимировна Жиганкова, Надежда Валерьевна Самохвалова, Наталия Петровна Ващенко, Тамара Александровна Ершова — у них стаж работы на предприятии от двадцати до двадцати восемь лет. А где такой опыт, там и отточенное мастерство, и высокая производительность в работе.



На снимке: ветераны участка эмалирования (слева — направо)  
В. Д. Шемякина, В. А. Корепанова и Н. М. Баженова.

## ВО ВСЕМ ВПЕРЕД!

Первыми на новые площа-ди переехали рабочие механического участка. Среди них и Нина Федоровна Постер. Тепло отзывается о ней ее ученица Клавдия Кожеватова:

— Я с ней работала на-парницей. Многому научилась за одинадцать лет работы в цехе. А Нина Федоровна ра-

ботает здесь более двадцати лет. Активная женщина. Во всем впереди. Даже в спорте. Выступала за завод по лыжам, завоевывала призовые места на первенстве Удмуртии. И детей своих воспитала спортсменами.

Отличная работница, ак-тивна в общественной жизни, добрая мать. Такая она — Ни-на Федоровна Постер.



На снимках: работницы механического участка Л. А. Башегурова, Н. Ф. Постер и Т. Г. Рытова.

# С КОНВЕЙЕРА — В ИСТОРИЮ

Татьяна НАЗАРОВА, мастер сборочного участка



Таким уж выдался сегодняшний день. Вы пришли в тот момент, когда с конвейера сходит последняя партия изделия, как написано в техническом паспорте, «Плита газовая бытовая четырехкомфорочная».

Тридцать лет «клепали» ее на нашем заводе. Мне приходилось слышать о ней отзывы, хорошие отзывы: печет лучше многих других, проста в обращении, безопасна в эксплуатации. Но теперь, при острой

конкуренции, и этого мало. Хозяйки предпочитают плиты с автоматическим режимом разжига для того, чтобы дизайн радовал глаз и украшал интерьер кухни.

Такие именно плиты и должны пойти с конвейера с начала апреля. Понятно, что они будут дороже прежних, но не настолько, чтобы отбить к ним охоту покупателя. Во всяком случае наши специалисты делают ставку на то, чтобы модернизированная плита была доступна семье со средним достатком. Иначе нам просто не выдержать конкуренции с плитами, допустим, итальянско-русского производства, выпуск которых начнет новый завод, расположенный всего в шестидесяти километрах от нашего, в Чайковском.

Это реальность, и чтобы выжить, мы должны выпускать надежную и дешевую плиту. Пришло несколько поужаса, чтобы сократить затраты на ее. В цехе у нас было более девяноста человек, осталось тридцать семь. И работаем мы сей-

час в одну смену, собираем 200-250 плит в день. А в лучшие времена выдавали до 650 готовых изделий. Планы были жесткие, ответственность высокая.

Думаю, что такие времена еще наступят. Осталось ядро кадров рабочих, которому по плечу любые задачи.

Вот вы видите у последней плиты, сходящей с конвейера, и уже в историю, бригадира слесарей-сборщиков Екатерину Валентиновну Миронову. Пришла она сюда четырнадцать лет назад. Приметили подруги, что шустра, и, как говорили, быстро бегает. Вот и выбрали бригадиром. Отлично справляется. И ее работникам опыта не занимать.

Я верю в своих людей и надеюсь, что наш коллектив сборщиков еще покажет себя. И наступит день, когда конвейер вновь выйдет на проектную мощность и будет выдавать по четыреста плит в день. Плиты обновленных, красивых и удобных.

Правило, после перевозки сно-ва обнаруживался брак — скользкая эмаль, вмятины.

В новом корпусе конвейер нашей печи и конвейер сборки — через проход. Детали из печи сняли и тут же откатили на сборочный конвейер. Конечно же это куда удобней.

А освоение новой плиты для наших кадровых рабочих, думаю, проблем не составит. Особенно для таких, как Николай Николаевич Федорченко, который пришел к нам после армии и вот уже двадцать лет стоит «у печки». Аркадия Алексеевича Корепанова официально отправили на пенсию, в пятьдесят лет как чернобыльца. Но уверена, не усидит дома. Тем более, что и жена Валентина Арсентьевна здесь же работает и более двадцати лет, как и Валентина Дмитриевна Шемякина и Нина Максимовна Баженова.

Хорошие у нас на участке кадры. Им по плечу освоение нового производства.

# СИЛЬНЫ КАДРАМИ

Евдокия ЖЕЛЕЗНОВА, мастер участка эмалирования



На плиту идет более двадцати деталей, требующих эмалирования, четыре никелируются, метизы покрываются цинком. Все эти операции теперь будут проводиться в новом цехе.

К переходу в него мы практически готовы. Отложена линия оксидирования. Смонтирована линия травления. Правда, не полностью готовы проходная печь отжига и станция нейтрализации — не установлены насосы перекачки. Один есть, но нужен второй, который пока не приобретен. Остальное в порядке: смонтирована вентиляция, подготовлено сушило, установлены камера покрытия по белому. В общем, недоделы там такие, которые в короткий срок мы устраним своими силами, ведь сами же мы выполнили и более сложную работу, смонтировав линии оксидирования и травления.

Преимущества переезда неоспоримы. Все производст-

венные участки будут находиться под одной крышей. Отпадут транспортные перевозки, погрузка и разгрузка, которые отрицательно отражались на себестоимости изделий. Поменьше будет беготни между участками. Да и брак снизится. На старом участке после эмалирования контролер принимал детали и их увозили. Затем контролер их снова проверял после разгрузки и, как

# «ЖИВЫЕ» ДЕНЬГИ

Николай КОЛЧИН, начальник участка штамповки



Начать работу на новых площадях мы можем в любое время и безболезненно. На первом этапе перевели туда часть оборудования с учетом изготовления новых комплектующих деталей. Группа прессов скомплектована таким образом, что нам остается только взять табуреты, перенести их и тут же включиться в работу по штамповке заготовок для модернизированной плиты. И уже

в ее процессе мы будем доводить осталное оборудование не в ущерб конвейеру сборки.

Нельзя сказать, что выпуск новой плиты пойдет без суеты. С самый крупный камень преткновения все тот же — финансирование. Не надо забывать, что часть деталей мы будем получать по кооперации и за них надо платить. Мы завезли пятьдесят единиц оснастки и надо еще порядка сорока. Машины за ними отправили, но они стоят у границы, ждут экспедитора деньги на уплату пошлины.

Трудности с освоением нового производства есть. Будем уповать на то, что они преодолимы. Когда мы влились в «Спецгазавтотранс», появились надежды на помощь. И они оправдались. Теперь же, когда наше акционерное общество переходит в первую группу предприятий Газпрома, надежда на хорошую перспективу еще более укрепляется.

Рождаются планы расширения производства. Есть предложение о размещении на нашем заводе производства газовых баллонов под сжатый газ для автомобилей. Пока оно на стадии решения в веерах. Но площади есть, как и возможности, есть и желание.

И все же надеяться только на финансовое вливание со стороны объединения не الجة. Нам не помешали бы и «живые», самими заработанные деньги. Пришли к решению наращивать выпуск товаров ши-

рокого потребления. Чтобы прожить полгода-год, нам необходимо наладить выпуск, помимо уже изготавливаемых мисок, лотков, тарелок, противней и разносок, также овалов для памятников, сушилок для грибов. Что найдет спрос — определит потребитель и цена. Но этим заниматься заставляет сама жизнь.

Теходат ведет разработки. Второй виток этой работы — сбор предложений от работников завода. Самые рациональные, с учетом наших возможностей и материалов, и будут внедряться. Японский принцип — разумное предложение от рабочего, лишь бы на пользу фирме. В приказе по этому поводу, думаю, будут оговорены и материальные стимулы за дальние предложения. Положение сейчас таково, что без них то, что может родиться, может и не родиться.

# Модернизация: на финишной прямой

Владимир СЫРОПЯТОВ, наш корреспондент

**Свое тридцатилетие коллектива Воткинского завода газовой аппаратуры отмечает переходом на выпуск новой, модернизированной газовой плиты.**

В конце марта наш корреспондент встретился с заместителем начальника технического отдела завода Рудольфом ЛАРИНОВЫМ

— Почему был избран именно дружковский вариант модернизации вашей плиты?

— Модернизация плиты обусловлена необходимостью повышения конкурентоспособности, а Дружковский завод газовой аппаратуры на сегодня в СНГ самый сильный, самый оснащенный и имеющий сильные инженерные кадры, потому «Газкомплектимпекс» РАО «Газпром» и остановил на нем свой выбор.

— И что же должно повысить этот уровень конкурентоспособности?

— Новая плита, как уже сообщалось, будет оснащена электророзжигом и подсветкой в едином блоке. К этому следует лишь добавить, что если вначале мы ставили образцы этого блока, разработанные пермским заводом, то теперь мы переориентировались на казанский завод «Свияга». Это завод на порядок, а может, и на два выше пермского. Их блок гораздо компактнее и лучше как по эксплуатационным, так и по его техническим характеристикам. Выше качества, надежность. К настоящему времени первая партия из Казани уже получена.

Для повышения качества и эксплуатационных характеристик внедряется новое газогорелочное устройство, которое позволяет уменьшить выделение углекислого газа. А это очень тяжелый параметр для таких плит, который по новому ГОСТу, к тому же, ужесточился. Новое газогорелочное устрой-

ство эту проблему снимает. Кстати, к вашему первому вопросу, именно на Дружковском заводе первыми разработали, защищили и запатентовали это новое газогорелочное устройство. Теперь это они предложили нам. Сделали оснастку, которую мы уже получили. Так что скоро начнем выпуск плиты с этим новым устройством.

На первых порах мы от них получаем комплектующие детали примерно на 20 тысяч плит. С последующей подготовкой производства будем осваивать их изготовление на своих площадях или разместим по заказам, но уже в нашем регионе.

Новое же газогорелочное устройство хорошо еще и тем, что на нем внедряется новый кран. До этого мы кран изготавливали сами. Но теперь, в связи с возросшими требованиями ГОСТа, крановую группу придется закупать на специализированном предприятии, оснащенном соответствующим оборудованием, технологией и кадрами. К тому же старый кран за это время устарел с эксплуатационной точки зрения морально и уже не отвечает возросшим сегодняшним требованиям. Между тем в Белоруссии есть завод, который уже очень давно специализируется на производстве именно таких кранов. У нас ведь, в СССР газификация началась с западных регионов — Украина, Белоруссия... Потому и сильнейшие-то заводы в этой отрасли у нас сейчас оказались там, за границей России. Но теперь подготовлены мощности для выпуска этого крана и в г. Балакирево под Москвой по новой, совершенной технологии, позаимствованной из Германии и на швейцарском оборудовании. Это будет уже у нас в России, а не за рубежом. Первые две тысячи кранов из Балакирева мы уже получили.

— А этот кран не окажется хуже белорусского?

— Но вы ведь и прежде все это делали сами. А чем отличаются новые стенды?

— Во-первых, у нас была примитивная технология. Боль-

шее количество даже выше и по металлоемкости, и по надежности, и по другим параметрам.

— Изменится ли внешний вид газовой плиты?

— Да. Внешний вид во многом определяет распределительный щиток. Поэтому он будет дополнен декоративным оформлением. Сделаны три таких щитка с образцами новой деколи, полученной по договору с одним из керченских предприятий. Кроме того, теперь плита будет выпускаться с крышкой, которая открывается перед включением плиты и выполняет роль брызговика. Приготовила хозяйка обед, крышку-брзыговик опустила — получилась тумбочка, как маленький холдильтник. Введены также декоративные уголки, которые, кроме эстетических, улучшают и теплотехнические характеристики работы духового шкафа за счет значительно уменьшения зазоров между привальными стенками, плоскостями дверки духового шкафа и передней стенкой плиты. А меньше зазоры — меньше потери тепла, лучше будет работать духовка, лучше печь, тушить жарить.

— Внешний вид, технические особенности новой плиты вы описали довольно подробно. А какие изменения претерпевает ее производство?

— Это прежде всего, наверное, коснется механического участка, который будет заниматься газогорелочной группой. Дружковка помогла нам и в этом плане. Разработала и изготовила большое количество стендов — около двадцати стендов по изготовлению деталей. Начиная от трубок, которые нужно нарезать, обработать, завальцевать... Все это нужно делать на специальных стендах.

— Но вы ведь и прежде все это делали сами. А чем отличаются новые стенды?

— Во-первых, у нас была

примитивная технология. Для этого потребуется и новое оборудование, и новая технология. А эти новые стенды, заранее настроенные на определенный размер, конфигурацию и характер производимой операции, будут это делать автоматически. Человек ставит заготовку и получает ее обработанной по заранее заданным размерам.

— Это механическая обработка. А у вас есть ведь и другие. Например,

— Под новую плиту мы готовим и новый эмаль-цех, новое травильное отделение, которое из старого, тридцатилетней давности помещения переведено в новое, светлое, которое смотрится уже более эстетично. Намного улучшаются условия труда. В частности, установлена новая система вентиляции. Не забыты и об экологии. Теперь у нас будет своя станция нейтрализации. Приготовила хозяйка обед, крышка-брзыговик опустила — получилась тумбочка, как маленький холдильтник. Введены также декоративные уголки, которые, кроме эстетических, улучшают и теплотехнические характеристики работы духового шкафа за счет значительно уменьшения зазоров между привальными стенками, плоскостями дверки духового шкафа и передней стенкой плиты. А меньше зазоры — меньше потери тепла, лучше будет работать духовка, лучше печь, тушить жарить.

— Внешний вид, технические особенности новой плиты вы описали довольно подробно. А какие изменения претерпевает ее производство?

— Это прежде всего, наверное, коснется механического участка, который будет заниматься газогорелочной группой. Дружковка помогла нам и в этом плане. Разработала и изготовила большое количество стендов — около двадцати стендов по изготовлению деталей. Начиная от трубок, которые нужно нарезать, обработать, завальцевать... Все это нужно делать на специальных стендах.

— Но вы ведь и прежде все это делали сами. А чем отличаются новые стенды?

— Первая машина привезла 44 единицы оснастки и нестандартного оборудования. Оснастка практически вся. Двенадцать деталей полностью испытаны и подготовлены к производству. Теперь по прибытии остальной партии мы должны срочно провести их испытания и сделать установ-

очный цех — 50 комплектов модернизированной плиты.

— К прежней уже не вернетесь.

— Почему? А вдруг кому-либо потребуется именно прежняя модель. У нас остается вся технология по производству этой плиты. Она есть. Кроме того, мы ведь четырнадцать лет должны поддерживать на складе готовой продукции определенный запас деталей для ремонта уже снятой с производства плиты, чтобы по первому требованию горгаза высыпать запасные ча-

сти.

— Самое тонкое, про-

лемное звено? Или все идет ровно, стабильно?

— Все решается пока очень тяжело. Главная трудность — в финансах. Она, пожалуй, и единственная. Оборудование есть. Не хватает некоторых позиций по металлу. Но с этого года мы заключили договор на получение металла из Мариуполя. Это опять-таки заграница. Но все трудности они берут на себя, за нами только растомаживание. Это практически единственный в СССР завод, выпускающий тонколистовой металл под эмальзирование. Есть еще Магнитогорск, но сейчас Магнитка в основном работает на экспорт. Нам же остается лишь некондиция, не прошедшая на экспорт. Поэтому в прошлом году мы постоянно с ней мучались. Идет недопрокат, неравномерный прокат. Очень часто на эмали идет эффект «рыбья чешуя», а это уже брак. В Мариуполе же выпускают сталь качественную, и именно под ее последующее эмальзирование.

— Но это же будет и дороже?

— Не сказал бы. Сейчас ведь много у нас потерь от брака, который мы, благодаря поставкам из Мариуполя, надеемся сократить. К тому же, металл из Мариуполя мы будем получать в счет взаимозачетов за газ.

## Инструментальщики



Аркадий Михайлович Обухов прежде работал на Воткинском машиностроительном заводе. Ремонтировал оборудование для производства ракет, что уже само по себе говорит многое о профессиональном мастерстве. А теперь уже почти четверть века он слесарь-инструментальщик Воткинского завода газовой аппаратуры. Его задача — ремонт оснастки и приспособлений.

— Разберешь, посмотришь, заменишь изношенную деталь. Нет таковой в запасе — «накидайся» чертеж, закажешь, сделают, — лаконично говорит о сегодняшней не простой работе Аркадий Михайлович.

А вот Валерий Иванович Касаткин после окончания средней школы в 1969 году сразу пришел на ВЗГА. Был вначале учеником обжигальщика в эмаль-цехе, обжигальщиком. Но, казалось тогда, что эта работа все-таки не для него. К тому времени на заводе построили помещение

для инструментального участка, на который вскоре и перешел Валерий учеником слесаря-инструментальщика. Сейчас у него, как и Обухова, шесть разряд.

— Вы вот меня спрашиваете, что здесь самое сложное? А я даже и не знаю, что сказать. Для меня ведь здесь уже ничего сложного нет, — говорит сегодня Валерий Иванович и добавляет, — я сюда теперь как домой иду. То ли я здесь нашел свою профессию, то ли она меня нашла. Не люблю я однообразную работу. А здесь сегодня — одно, завтра — иное. Берусь, бывает, за совершенно новое и уверен, что разберусь.

На снимке: слесари-инструментальщики инструментального участка ВЗГА А. М. Обухов (слева) и В. И. Касаткин.

Фото Н. СЮВАЕВА.

## ПОМОЩЬ ВО ВСЕМ



Для этого используем профилакторий Воткинского машзавода. Он находится на территории города, что очень удобно. Человек может и работать, и проходить курс лечения. Не нужно для этого тратить отпуск. Отзывы хорошие. Так что стараемся это практиковать и вперед.

Брали также пять путевок в санатории-профилактории и три путевки в санатории республиканского значения — Металлург, Варзи-Ятчи, в Уву. Причем работник оплачивает лишь десять процентов стоимости путевки. А ведь путевка в санаторий-профилакторий стоит где-то около миллиона, а в республиканский уже 1,8 миллиона рублей. К тому же и эти десять процентов работник оплачивает опять-таки в счет будущей зарплаты.

150 детей наших работников отдохнули в заводском детском оздоровительном лагере «Пламя», который в прошлом лето работал три смены. Отзывы были неплохие. Детей туда родители отправляют охотно. Притом родительский взнос был всего 25 тысяч рублей, тогда как путевка стоила 0,6 миллиона рублей. Следует отметить большую помощь ДАО «Спецгазавтотранс», оказанную заводу финансированием подготовки к открытию нашего оздоровительного лагеря «Пламя». Ожидается оказание такой помощи и в этом году. В общем, не забывают нас.

Сейчас, когда завод готовится к встрече своего тридцатилетия, предприятие готовит для работников к юбилею продуктивные наборы примерно на 50 тысяч рублей каждый. Особо будут отмечены ветераны завода. Постараемся, в меру своих сил, и в сегодняшней сложной ситуации создать праздничное настроение.

## ФУТБОЛ



## 1 круг

1 тур.  
7 апреля  
(воскресенье).

«Динамо» Ставрополь — «Газовик-Газпром».  
«Спартак» Нальчик — «Нефтехимик» Нижнекамск.  
«Торпедо» Арамас — «Луч» Владивосток.  
«Сатурн» Раменское — «Океан» Нахodka.  
«Дружба» Майкоп — «Звезда» Иркутск.  
«Кубань» Краснодар — «Локомотив» Чита.  
«Сокол-ГЖД» Саратов — «Металлург» Краснодар.  
«Факел» Воронеж — «Заря» Ленинск-Кузнецкий.  
«Торпедо» Волжский — «Динамо-Газовик» Тюмень.  
«Уралан» Элиста — «Чкаловец» Новосибирск.

2 тур.  
10 апреля  
(среда).

«Локомотив-Сатурн» СПб — «Шинник» Яр.  
«Динамо» Ст. — «Нефтехимик» Нк.  
«Спартак» Нл. — «Газовик-Газпром».  
«Торпедо» Ар. — «Океан» Нх.  
«Сатурн» Рм. — «Луч» Вл.  
«Дружба» Мк. — «Локомотив» Чт.  
«Кубань» Крд. — «Звезда» Ир.  
«Сокол-ГЖД» Ср. — «Заря» Лк.  
«Факел» Вр. — «Металлург» Крд.  
«Торпедо» Вж. — «Чкаловец» Нс.  
«Уралан» Эл. — «Динамо-Газовик» Тм.

3 тур.  
16 апреля  
(вторник).

«Металлург» Крд. — «Уралан» Эл.  
«Заря» Лк. — «Торпедо» Вж.  
«Звезда» Ир. — «Факел» Вр.  
«Локомотив» Чт. — «Сокол-ГЖД» Ср.  
«Луч» Вл. — «Дружба» Мк.  
«Океан» Нх. — «Кубань» Крд.  
«Газовик-Газпром» — «Сатурн» Рм.  
«Нефтехимик» Нк. — «Торпедо» Ар.  
«Локомотив-Сатурн» СПб. — «Динамо» Ст.  
«Шинник» Яр. — «Спартак» Нл.

4 тур.  
19 апреля  
(пятница).

«Чкаловец» Нс. — «Динамо-Газовик» Тм.  
«Металлург» Крд. — «Торпедо» Вж.  
«Заря» Лк. — «Уралан» Эл.  
«Звезда» Ир. — «Сокол-ГЖД» Ср.  
«Локомотив» Чт. — «Факел» Вр.  
«Луч» Вл. — «Кубань» Крд.  
«Океан» Нх. — «Дружба» Мк.  
«Газовик-Газпром» — «Торпедо» Ар.  
«Нефтехимик» Нк. — «Сатурн» Рм.

ИЖЕВСК

Считанные дни остаются до старта чемпионата России среди команд первой лиги. Впервые в истории футбола Удмуртии ее столица будет представлена в этом престижном турнире.

Первым этапом подготовки к новому сезону стал зимний турнир, прошедший в Ижевске, в котором не ставилась цель победить. Главной была задача — посмотреть в деле новых игроков.

В январе-феврале команда провела в Сочи первый южный сбор. Там удалось сыграть с сильными соперниками. Были одержаны победы над клубами высшей лиги, «Жемчужина» (Сочи) — 3:1 и «Лада» (Тольятти) — 3:2, а также над нашими будущими соперниками: «Торпедо» (Волжский) — 4:1 и «Дружба» (Майкоп) — 4:2.

Второй этап подготовки состоялся в Венгрии. Местом проведения сбора эта страна была выбрана не случайно — именно здесь в то время про-

## Накануне старта

ходили дни культуры и спорта Удмуртской Республики в Венгрии. К сожалению, не совсем повезло с погодой, но пять контрольных встреч все-таки удалось провести. Четыре из них с клубами различных дивизионов Венгрии (одна победа, две ничьи, одно поражение) и одна с украинским клубом высшей лиги «Кремень» (Кременчуг), в которой победили со счетом 1:0.

Эта зима в Европе выдалась холодной, какой уже давно не было. Поэтому пришлось отказаться от традиционной поездки в Словакию и отправиться тренироваться в Сочи. В ходе второго сочинского сбора, на котором «Газовик-Газпром», как и на предыдущем, выступал двумя составами, провел шесть игр. Первый состав сыграл с «Динамо-Газовиком» (Тюмень) вничью — 0:0, «Иртышом» (Омск) — 5:0 и «Торпедо» (Волжский) — 1:1. Второй состав, за который выступали в

основном футболисты, приглашенные на «смотрину», уступил «Светотехнике» (Саранск) — 0:2, 2:3 и «Ладе» (Димитровград) — 1:3.

За предсезонный период в команде появились новые игроки: вратарь Алексей Степанов из ижевского «Зенита», защитник Анзор Коблев из Новороссийска, полузащитники Тарас Тризна — лучший бомбардир новотроицкой «Ности», Мурат Зекох, а также нападающий Владимир Филимонов (оба из сочинской «Жемчужины»).

Сейчас клуб опять поехал в Сочи, где завершил подготовку к сезону, и прямо оттуда отправится на первые две игры в Ставрополь и Нальчик. Первые же игры дома «Газовик-Газпром» проведет 16 и 19 апреля с «Сатурном» (Раменское) и «Торпедо» (Арзамас). Игры состоятся на стадионе «Торпедо». Приглашаем всех болельщиков поддержать нашу команду.

## Первенство России по футболу 1996 год

## Первая лига

1.	«Динамо-Газовик»	Тюмень...	(Тм.).
2.	«Звезда»	Иркутск...	(Ир.).
3.	«Шинник»	Ярославль...	(Яр.).
4.	«Луч»	Владивосток...	(Вл.).
5.	«Нефтехимик»	Нижнекамск...	(Нк.).
6.	«Локомотив»	Чита...	(Чт.).
7.	«Динамо»	Ставрополь...	(Ст.).
8.	«Сокол-ГЖД»	Саратов...	(Ср.).
9.	«Чкаловец»	Новосибирск...	(Нв.).
10.	«Заря»	Ленинск-Кузнецкий...	(Лк.).
11.	«Факел»	Воронеж...	(Вр.).
12.	«Торпедо»	Арамас...	(Ар.).
13.	«Уралан»	Элиста...	(Эл.).
14.	«Торпедо»	Волжский...	(Вж.).
15.	«Океан»	Находка...	(Нх.).
16.	«Дружба»	Майкоп...	(Мк.).
17.	«Локомотив-Сатурн»	Санкт-Петербург...	(СПб.).
18.	«Спартак»	Нальчик...	(Нл.).
19.	«Кубань»	Краснодар...	(Крд.).
20.	«Газовик-Газпром»	Ижевск...	(Иж.).
21.	«Сатурн»	Раменское...	(Рм.).
22.	«Металлург»	Краснодар...	(Крд.).

«Локомотив-Сатурн» СПб. — «Спартак» Нл.

«Шинник» Яр. — «Динамо» Ст.

5 тур.  
25 апреля  
(четверг).

«Чкаловец» Нс. — «Заря» Лк.

«Динамо-Газовик» Тм. — «Металлург» Крд.

«Торпедо» Ар. — «Локомотив-Сатурн» СПб.

«Сатурн» Рм. — «Шинник» Яр.

«Дружба» Мк. — «Газовик-Газпром».

«Кубань» Крд. — «Нефтехимик» Нк.

«Сокол-ГЖД» Ср. — «Океан» Нх.

«Факел» Вр. — «Луч» Вл.

«Торпедо» Вж. — «Звезда» Ир.

«Уралан» Эл. — «Локомотив» Чт.

6 тур.  
28 апреля  
(воскресенье).

«Чкаловец» Нв. — «Металлург» Крд.

«Динамо-Газовик» Тм. — «Заря» Лк.

«Шинник» Яр. — «Спартак» Нл.

«Торпедо» Ар. — «Шинник» Яр.

«Сатурн» Рм. — «Локомотив-Сатурн» СПб.

«Дружба» Мк. — «Нефтехимик» Нк.

«Кубань» Крд. — «Газовик-Газпром».

«Сокол-ГЖД» Ср. — «Луч» Вл.

«Факел» Вр. — «Океан» Нх.

«Торпедо» Вж. — «Локомотив» Чт.

«Уралан» Эл. — «Звезда» Ир.

7 тур.  
6 мая  
(пятница).

«Звезда» Ир. — «Чкаловец» Нв.

«Локомотив» Чт. — «Динамо-Газовик» Тм.

«Луч» Вл. — «Уралан» Эл.

«Океан» Нх. — «Торпедо» Вж.

«Газовик-Газпром» — «Сокол-ГЖД» Ср.

«Нефтехимик» Нк. — «Факел» Вр.

«Локомотив-Сатурн» СПб. — «Дружба» Мк.

«Шинник» Яр. — «Кубань» Крд.

«Динамо» Ст. — «Торпедо» Ар.

«Спартак» Нл. — «Сатурн» Рм.

8 тур.  
9 мая  
(четверг).

«Металлург» Крд. — «Заря» Лк.

«Звезда» Ир. — «Динамо-Газовик» Тм.

«Локомотив» Чт. — «Чкаловец» Нв.

«Луч» Вл. — «Торпедо» Вж.

«Океан» Нх. — «Уралан» Эл.

«Газовик-Газпром» — «Факел» Вр.

«Нефтехимик» Нк. — «Сокол-ГЖД» Ср.

«Локомотив-Сатурн» СПб. — «Кубань» Крд.

«Шинник» Яр. — «Дружба» Мк.

«Динамо» Ст. — «Сатурн» Рм.

«Спартак» Нл. — «Торпедо» Вж.

9 тур.  
16 мая  
(четверг).

«Чкаловец» Нв. — «Океан» Нх.

«Динамо-Газовик» Тм. — «Луч» Вл.

«Металлург» Крд. — «Звезда» Ир.

«Заря» Лк. — «Локомотив» Чт.

«Дружба» Мк. — «Спартак» Нл.

«Кубань» Крд. — «Динамо» Ст.

10 тур.  
19 мая  
(воскресенье).

«Сокол-ГЖД» Ср. — «Локомотив-Сатурн» СПб.

«Факел» Вр. — «Шинник» Яр.

«Торпедо» Вж. — «Газовик-Газпром»

«Уралан» Эл. — «Нефтехимик» Нк.

10 тур.  
19 мая  
(воскресенье).

«Чкаловец» Нв. — «Луч» Вл.

«Динамо-Газовик» Тм. — «Океан» Нх.

«Факел» Вр. — «Металлург» Крд.

«Торпедо» Вж. — «Сатурн» Рм.

«Уралан» Эл. — «Нефтехимик» Нк.

10 тур.  
19 мая  
(воскресенье).

«Чкаловец» Нв. — «Луч» Вл.

«Динамо-Газовик» Тм. — «Океан» Нх.

«Факел» Вр. — «Локомотив-Сатурн» СПб.

«Торпедо» Вж. — «Нефтехимик» Нк.

10 тур.  
19 мая  
(воскресенье).